

## BEITSPASTA VOOR ROESTVAST STAAL

- ▶ Kwastbare beitspasta die prima blijft staan op verticale vlakken
- ▶ Vrij van chloriden of zoutzuur zodat geen putcorrosie kan plaatsvinden
- ▶ Snelle beitswerking
- ▶ Geschikt voor plaatselijke behandeling, zoals op lasnaden
- ▶ Eenvoudig en efficiënt toe te passen

## TOEPASSING

Voor het beitsen van austenitisch en duplex (austenitisch/ferritisch) roestvast staal, nikkel en nikkellegeringen. VECINOX PICKLING PASTE 10 wordt gebruikt voor het verwijderen van lasverkleuringen, walshuid, ingebed ijzer e.d., omdat die de corrosiebestendigheid aanzienlijk verlagen.

VECINOX PICKLING PASTE 10 lost roestvast staal vreemde deeltjes op, die tijdens een mechanische en/of thermische bewerking zoals buigen, zetten, lassen e.d. zijn ontstaan. Dit kunnen ijzerdeeltjes en de oxiden/hydroxiden van ijzer, chroom, nikkel, etc. zijn.

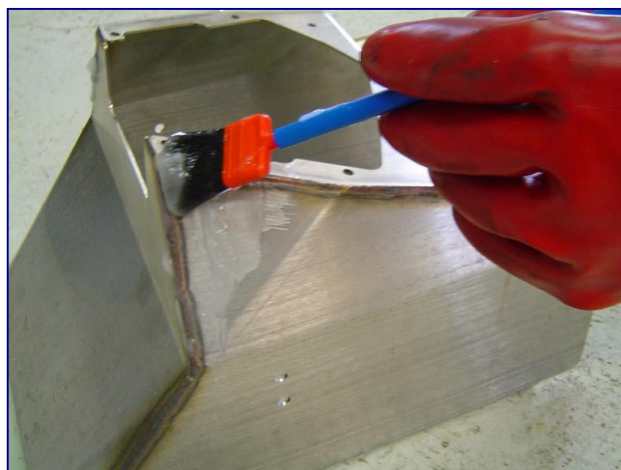
## GEBRUIKSAANWIJZING

### VOORBEHANDELEN

Alvorens met het beitsen aan te vangen, dienen de te behandelen oppervlakken afgekoeld te zijn, en gereinigd en ontvet te worden. Voor het verwijderen van viltstift e.d. wordt het gebruik van VECLEAN<sup>®</sup> ELECTRO SPRAY aanbevolen, en voor het reinigen en ontvetten het product STEAM CLEAN HPC-NF.

### BEITSEN

VECINOX PICKLING PASTE 10 voor gebruik goed schudden en met behulp van een zuurbestendige kwast in een gelijkmatige laag opbrengen. De beitsijd is afhankelijk van de wijze waarop is gelast, de aard van het scherm- en backinggas, het type roestvast staal en de temperatuur van het te beitsen object.



### AFSPOELEN

De VECINOX PICKLING PASTE 10 dient volledig afgespoeld te worden. Vervuiling die niet volledig chemisch is opgelost, zal volledig loskomen door inwerking van het zuur op het metaal onder de vervuiling. Deze vervuiling wordt optimaal verwijderd indien met een koude waterstraal onder hogedruk (min. 50-60 bar) wordt afgespoten. Wanneer spuiten met hogedruk niet mogelijk is, kan het afspoen worden ondersteund door borstelen (gebruik hiervoor zuurbestendig materiaal). Indien mogelijk als laatste fase afsputten met gedemineraliseerd water. Het chloridengehalte van het spoelwater dient zo laag mogelijk te zijn (bij voorkeur < 50 mg/l Cl<sup>-</sup>).

### PASSIVEREN

De beschermende chroomoxidelag van het roestvast staal wordt spontaan gevormd onder oxiderende omstandigheden. Bijvoorbeeld spoelen met zuurstofrijk (gedemineraliseerd) water of tijdens een etmaal expositie aan de lucht. Indien het gebeitste materiaal reeds kort na het beitsen (binnen 24 uur) in gebruik wordt genomen, of indien het niet in een schone atmosfeer aan de lucht kan passiveren, adviseren wij chemisch te passiveren met VECINOX PASSIVATING LIQUID (L-800).

## BEHANDELEN VAN DE VERWERKTE PASTA

Het spoelwater met de verwerkte pasta dient met KALK (calciumhydroxide) behandeld te worden om het zuur te neutraliseren en het fluoride en de zware metalen neer te slaan (te verwijderen). De aanbevolen pH-waarde ligt tussen de 8,5 - 10. Na het bezinken van de onoplosbare bestanddelen kan veelal het bovenstaande water na controle op het riool worden geloosd.

De onoplosbare stoffen isoleren en apart het bezonken slib naar een erkende verwerker afvoeren. Vecom is u ook hierbij graag van dienst.

## EIGENSCHAPPEN

Kleurloze pasta. Sterk zuur product dat salpeterzuur en fluorwaterstofzuur bevat. Bevat geen chloriden of zoutzuur.

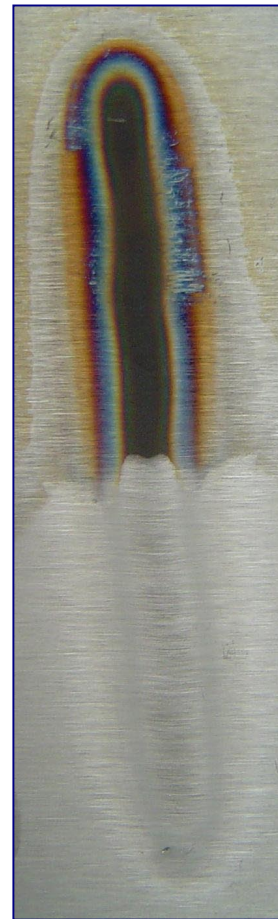
Dichtheid (20 °C) : 1,29

Vlampunt : geen

pH (1% oplossing) : 1,0

## AARD VAN DE GEVAREN EN VEILIGHEIDSAANBEVELINGEN

Zie het veiligheidsinformatieblad.



De gegevens over onze producten zijn geheel vrijblijvend. Daar de toepassing buiten onze controle staat, kunnen wij voor de resultaten geen verantwoording nemen.



*Specialists in Maintenance & Surface Treatment*

[www.vecom-group.com](http://www.vecom-group.com)

### Vecom B.V.

Mozartlaan 3 / 3144 NA MAASSLUIS  
Postbus 27 / 3140 AA MAASSLUIS  
Nederland  
Tel. +31 (0)10 5930299  
Fax +31 (0)10 5930223  
E-mail: [sales@vecom.nl](mailto:sales@vecom.nl)

### Vecom Stainless Finishers Ltd.

Sillavan Works, Wood Street  
Bury, Manchester BL8 2SL  
United Kingdom  
Tel. +44 (0)845 2309704  
Fax +44 (0)845 2309604  
E-mail: [sales@vecom.co.uk](mailto:sales@vecom.co.uk)

### Vecom GmbH

Schlenzigstraße 7  
21107 Hamburg  
Deutschland  
Tel. +49 (0)40 751517  
Fax +49 (0)40 7535370  
E-mail: [sales@vecom.de](mailto:sales@vecom.de)

### Vecom N.V.

Ter Stratenweg 7 B  
B-2520 Ranst  
België  
Tel. +32 (0)3-4701050  
Fax +32 (0)3-4701068  
E-mail adres: [sales@vecom.be](mailto:sales@vecom.be)